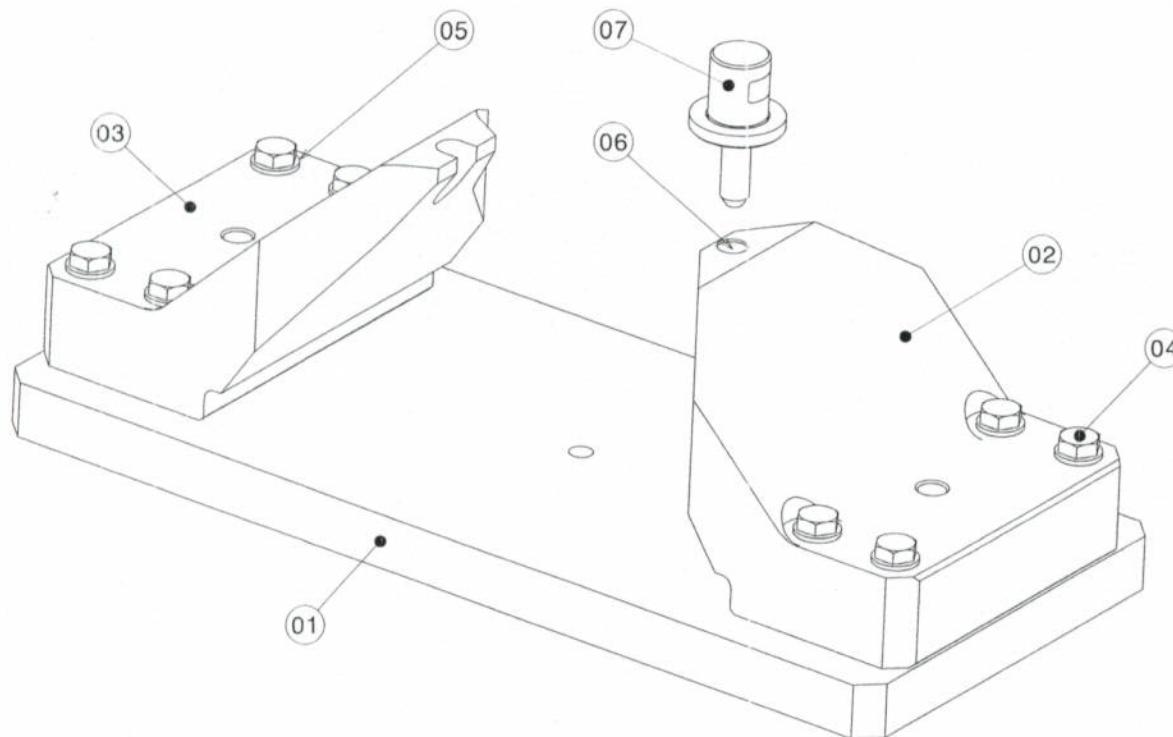


## FILE COPY



MODIFICATIONS	INDICE
MODIFIER REP. 01 ET 02, AJOUTER 2 TROUS Ø12 ET COTES 4.5	A
MODIFIER REP. 02, SUPPRIMER Ø12.8, Ø8.7 AJOUTER Ø9 $\frac{1}{2}$ , Ø13 $\frac{1}{2}$ (H7), MODIFIER REP. 06. AJOUTER Ø10 $\frac{1}{2}$ , Ø13 $\frac{1}{2}$ (Ø6), Ø8.7 $\frac{1}{2}$ , Ø6.5, Ø5.5 $\frac{1}{2}$ , Ø0.5 $\frac{1}{2}$ , 1 A Ø1.5, R2.1 $\frac{1}{2}$ , Ra1.6, SUR DÉTAIL A.	B
AJOUT REP.07 + PASSAGE EN CATIA V5 (SETA P. RSM)	C

- 6 MASSE APPROXIMATIVE DE L'OUTILLAGE: 33.4 Kg.
- 7 PROTECTION: BRUNISSEAU + huile.
- 8 MARQUAGE: GRAVER HTR 2mm : N° DE LA PIECE.
- 9 MARQUAGE: GRAVER HTR 4mm : N° OUTILLAGE + INDICE.
- 10 PROCESS: SANS
- 11 FONCTION: SERTIR LES ECROUS DANS LA BRIDE AVANT.

SP	51	1	ETIQUETTE	TM	8815 099 806
-	50	1	COFFRET STANDARD	LHOTELIER	LR00038600
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
5	07	1	POINCON	35HCD16	R_1600-1800 MPa
06	1	CANON		35NCD16	R_1600-1800 MPa
-	05	8	RONDELLE M10U	STD	-
-	04	8	VIS HM10x6	STD	-
4	03	1	SUPPORT DE BROCHAGE	1SCDVB	R_900-1050 MPa
4	02	1	SUPPORT DE SERTISSAGE	1SCDVB	R_900-1050 MPa
3	01	1	GRANDE PLAT MODIFIE	NLM	D114D-08 x 600

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	Observations
DESSIN PAR : SEPS Le : 16/08/1979		VERSION PAR : INTERPRETATION DES DÉSSINS SELON INSTRUCTIONS DE GRANDEURS AS		DATE : 51200	
MACHINERIE : ENGRÈVE ARRIÈRE		DESIGNATION PIECE : / DESCRIPTION : SUPPORT AVANT		DATE : 0 292 10 810 0	
DESIGNATION OUTILAGE					
<b>MONTAGE DE SERTISSAGE</b>					
TOOL NAME					
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ AU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION					
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
ÉCHELLE : SCALE : 1		Turbomeca Groupe SNECMA		DATE FABRICATION PIZZELI- MANUFACTURER CODE : B / BETA DATE : 19/10/1981	
FORMAT : A1		800A553300		PLANCHE / SHEET : 1 / 5 // BPPS DATE : 09/08/1981	

111

Iniciel CATIA V5

અનુભૂતિ ૧૩

MC  
TOOL

CONT  
INATE

---

ISSN 0  
UNIQUE  
DRAWIN  
PHYSICA

TAC

100

DE

SE  
DE LA  
SANS  
RTY OR  
PRESS

ERT

TISS  
ETTE T  
AUTOM  
ND MA  
ORIZA

SAC

GE  
AMERICA  
ON  
THE CO

8. NE  
OPHEO

PEUT  
OR

114

113

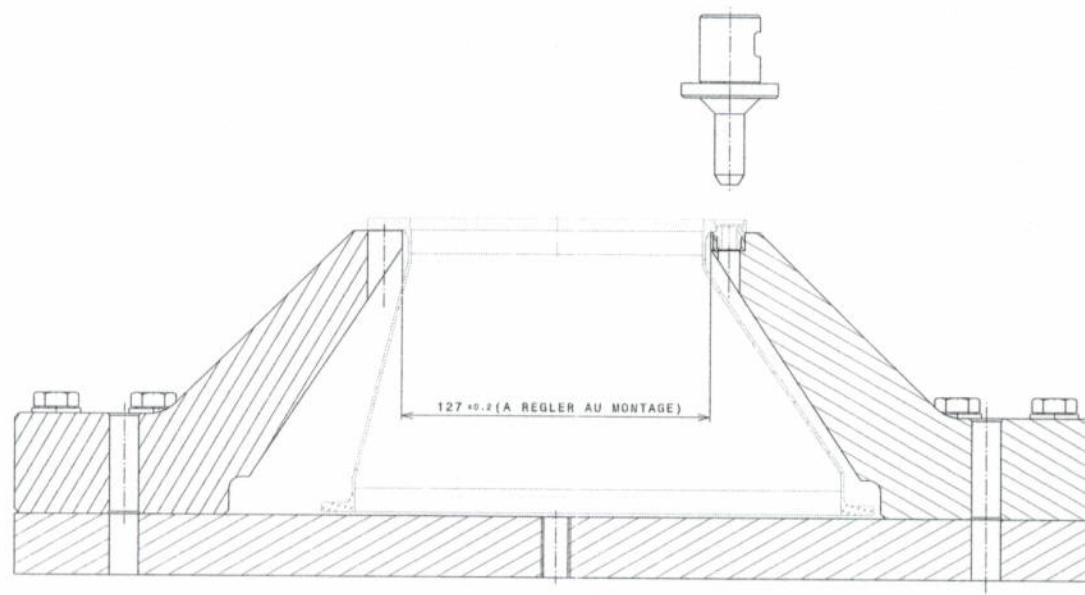
DA

TE 5.100

108

800A553300 - C - 19 juillet 2006 - 2 / 6

# FILE COPY



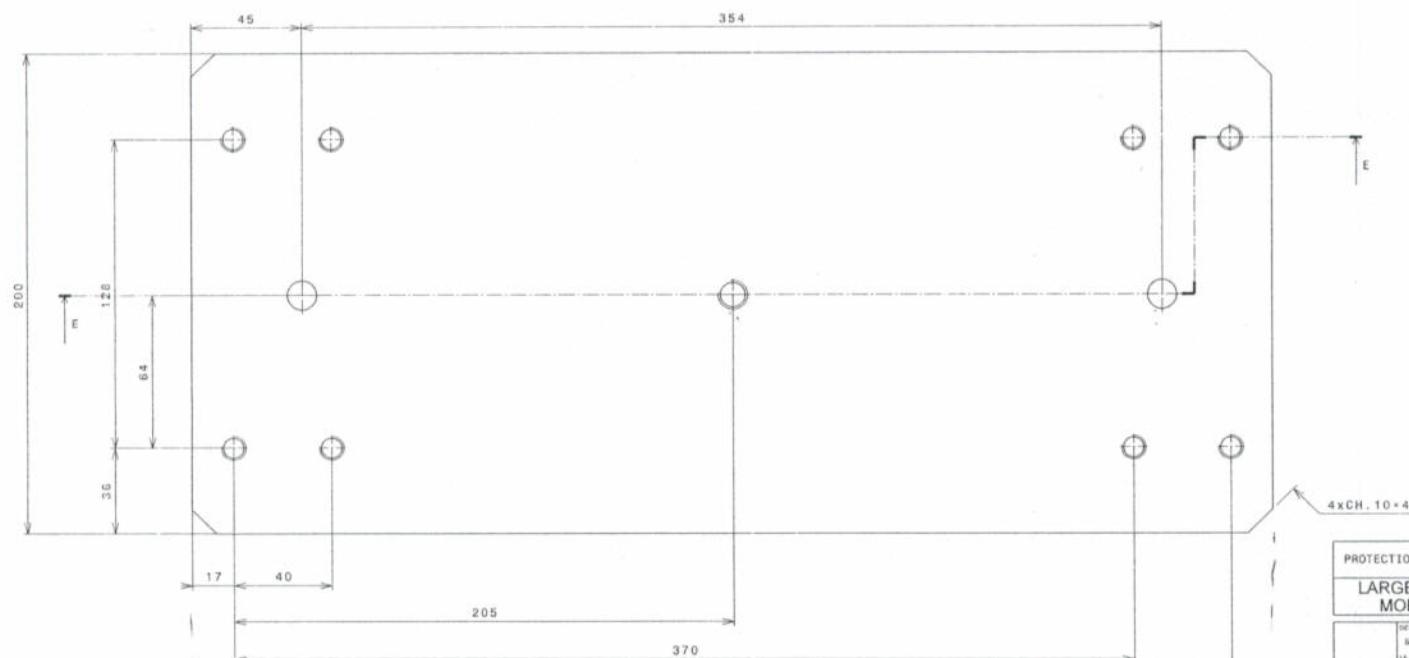
Plan dessiné à l'aide du	DESSINÉ PAR	VR. REPRÉ PAR	INTERPRÉTATION DES DÉSSINS EN OR
Logiciel CATIA V5	SEPS		INTERPRÉTATION DES DÉSSINS EN OR
	LE 16/08/1979		ST2100
	MACHINE / ENGIN	DISSIGNATION PIÈCE / DESCRIPTION	N° PIÈCE / PART NUMBER
ARRIÈRE / SUPPORT AVANT			
DISSIGNATION OUTILLAGE			
<b>MONTAGE DE SERTISSAGE</b>			
TOOL NAME			
CE DÉSSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE			
COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.			
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR			
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.			
ÉCHELLE / SCALE			
1			
FORMAT / SIZE			
A1			
PLANCHE / SHEET			
2			
800A553300			

## FILE COPY

### COUPE A-A



(7.874)

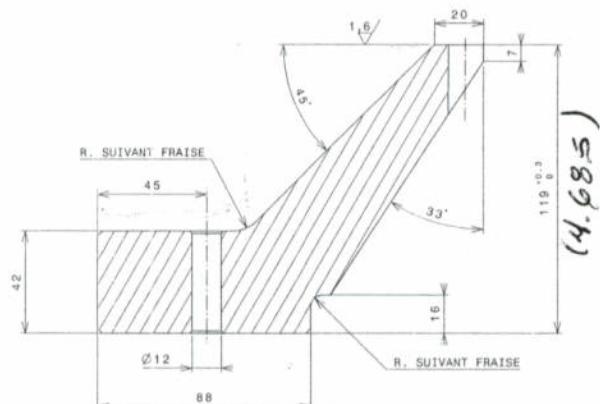


( 17,480 )

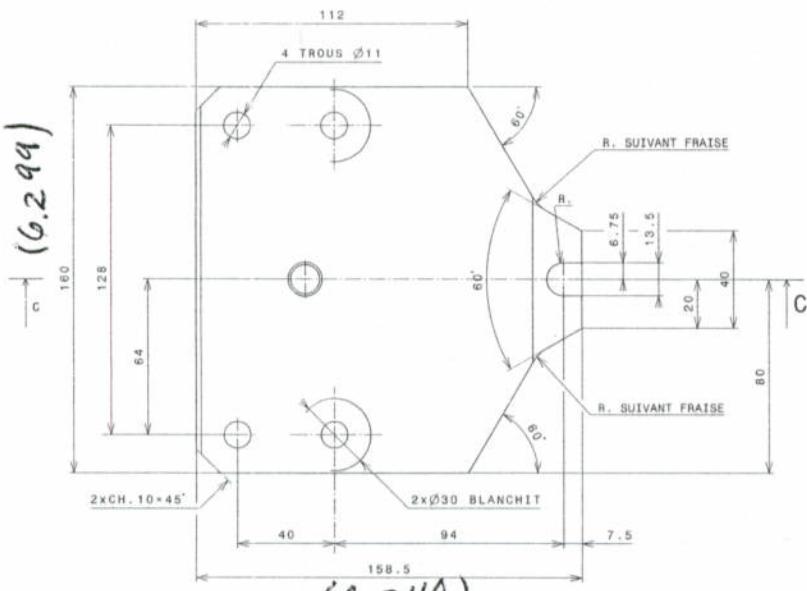
PROTECTION: 5				HOMOLOGUE	EUROPE	SEPS
				✓	VI	16/06/1979
LARGE PLAT MODIFIE		PRIS DANS NLM 01140-08 & 600		800 A5 533 01		POIDS A
DESSIN PAR SEPS LE 19/06/1979		AVEUF PAR INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION DU DRAUGHTING AS PER ST2100				
MACHINIST : ENGINEER : ARRIBEL		SIGNIFICATION PIECE : - DESCRIPTION : SUPPORT AVANT		N° PIECE : PART NUMBER: 0 292 10 810 0		
DESIGNATION OUTILAGE						
<b>MONTAGE DE SERTISSAGE</b>						
TOOL NAME						
.						
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COPIE, COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.						
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.						
ECHÉANCE SCALE 1		Turbomeca Guido SARZU			LIGNE PARENTHÈSE FEUILLE MAIN HACHURE COULEUR	
 FORMAT SIZE A1		800 A5 533 0			PLANCHE SHEET 3	

# FILE COPY

## COUPE C-C



(4.685)



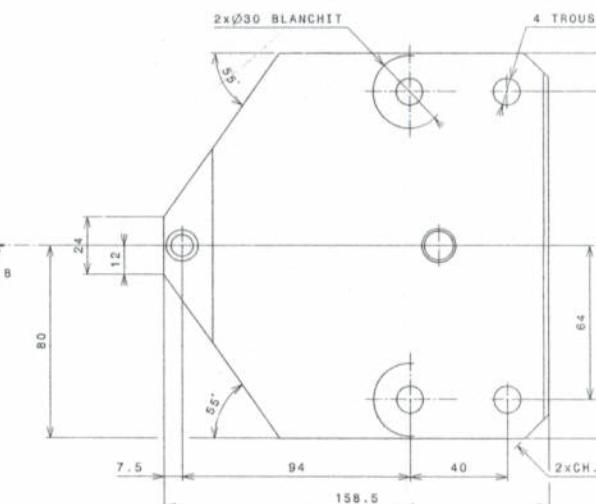
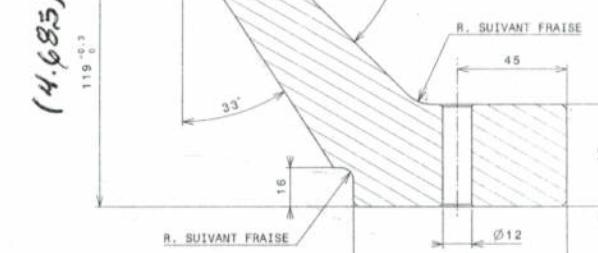
(6.240)

PROTECTION: 5	VERNIAGE: ✓	ECH. 1:1	SEPS: 15/08/1979
SUPPORT DE BROCHAGE	15CDVB	R.900-1050 MPa	800 A5 533 03

4140

## COUPE B-B

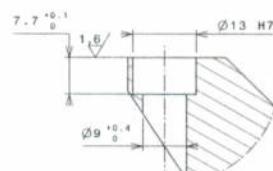
(4.685)



(6.240)

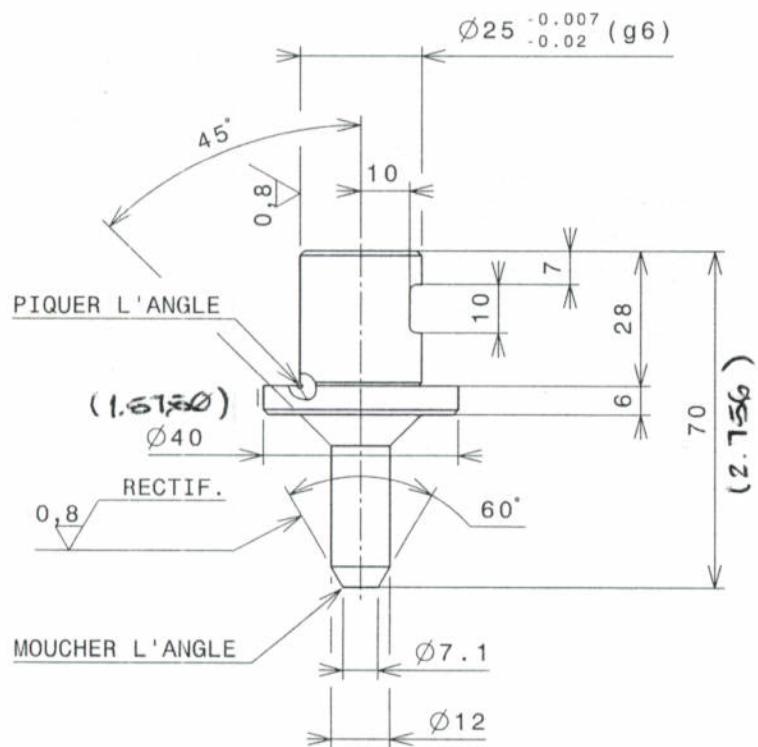
PROTECTION: 5	VERNIAGE: ✓	ECH. 1:1	SEPS: 15/08/1979
SUPPORT DE SERTISSAGE			
R.900-1050 MPa			
800 A5 533 02			
DÉSIGNÉ PAR: VERIFIÉ PAR: INTERPRÉTATION DU DÉSSIN ET DU DÉSSIN D'ASSEMBLAGE			
LE: 15/08/1979 DÉSIGNATION PROJET: DÉSCRIPTION: N° PROJET: PART NUMBER			
MACHINIST / ENG. DÉSIGNATION PROJET: DÉSCRIPTION: N° PROJET: PART NUMBER			
ARTEL SUPPORT AVANT			
DÉSIGNATION OUTILLAGE:			
MONTAGE DE SERTISSAGE			
TOOL NAME:			
.			
CE DÉSSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.			
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.			
ECH. 1:1			
FORMAT SIZE: A1			
CODE FABRICATION PROJET: MANUFACTURE CODE:			
Turbomeca Groupe SAFRAN			
800 A5 533 00			
PLANCHE SHEET 4			

Plan dessiné à l'aide du  
logiciel CATIA V5

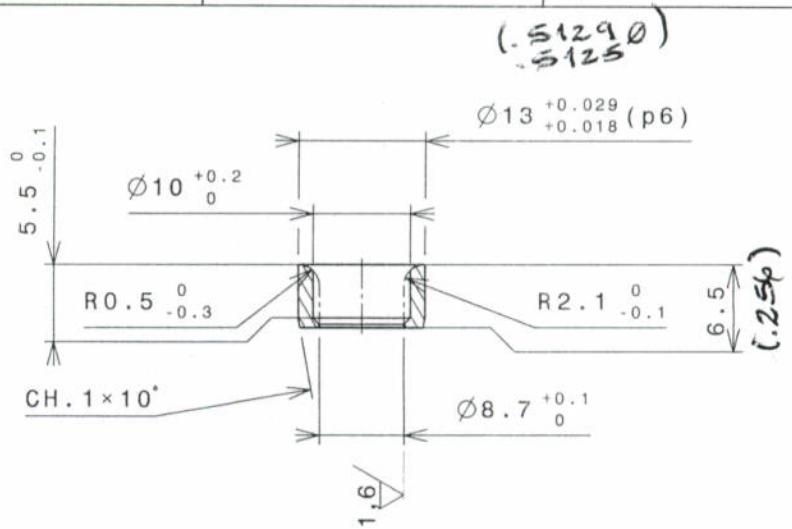


DETAIL A  
ECH. 1:2

# FILE COPY



PROTECTION: 5	H-13 41-50 RC	USINAGE (0.8)	ECHELLE 1/1	SETA P. 10/07/2006
POINCON	35NCD16 R.1600-1800 MPa	800 A5 533 07	INDICE C	



PROTECTION: 5	H-13 41-50 -RC	USINAGE (1.6)	ECHELLE 1/1	SEPS 16/08/1979
CANON	35NCD16 R.1600-1800 MPa			

DESSINE PAR: SEPS LE: 16/08/1979	VERIFIE PAR:	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100
MACHINE / ENGINE ARRIEL	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION SUPPORT AVANT	N° PIECE / PART NUMBER: 0 292 10 810 0
DESIGNATION OUTILLAGE		
MONTAGE DE SERTISSAGE		
TOOL NAME .		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 1/1	FORMAT SIZE A3	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE: Turbomeca Groupe SAFRAN
800 A5 533 00	PLANCHE SHEET 5	

Plan dessiné à l'aide du  
logiciel CATIA V5

# FILE COPY



## FICHE ARTICLE / *Product data sheet*

(F0228)

800A553300

Version C

MTAGE ASSEMBLAGE

Version GEODE de l'Article / *Geode Part Version* :

Désignation anglaise / *English designation* :

Type d'article / *Item type* :

Unité / *Unit* :

Article de configuration / *Configuration article* :

Sujet à péremption / *Subject to cure date* :

Type de composition / *Assembly type* :

Classification / *Classification* :

Durée limite de stockage (jours) / *Storage limit (days)* :

C Engineering

CRIMPING FIXTURE

Outilage de production - conception TM

pièce

Non

Non

Composant

Catégorie 3 groupe 2

-1

## DOCUMENTS DE REFERENCE / *Reference documents*

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST\_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.  
THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.